

بیست و ششمین کنفرانس اپتیک و فوتونیک ایران و دوازدهمین کنفرانس مهندسی و فناوری فوتونیک ایران، دانشگاه خوارزمی، تهران، ایران. ۱۳۹۸ بهمن ۱۳۹۸



# تولید ۱٫۳ وات لیزر سبز پیوسته ۵۳۲ نانومتر توسط تقویت تشدیدی غیر فعال در لیزر فیبری

حمید حقمرادی، آتوسا سادات عربانیان\* و رضا مسعودی

پژوهشکده لیزر و پلاسما دانشگاه شهید بهشتی، تهران، ایران(\*a\_arabanian@sbu.ac.ir)

چکیده – در این مقاله با طراحی و ساخت یک لیزر فیبری پیوسته آلاییده به ایتربیوم در طول موج ۱۰۶۴ نانومتر و قرار دادن یک کاواک فابری پرو پاپیونی درون کاواک لیزر فیبری، توان گردشی داخل کاواک لیزر به روش جفت سازی غیر فعال از مقدار ۵٫۱ وات در کاواک اصلی به مقدار ۵۲ وات در داخل کاواک فابری پرو افزایش یافته است که تقویت ده برابری هماهنگ اصلی را به همراه دارد. با قرار دادن یک بلور LBO در داخل این کاواک تقویت تشدیدی، بازده تولید هماهنگ دوم نور لیزر پیوسته از مقدار ۵٫۱ وات در افزایش یافته است و توان خروجی ۱٫۳ وات نور هماهنگ دوم در طول موج ۵۳۲ نانومتر حاصل شده است، بنابراین بازدهی تولید هماهنگ دوم نور پیوسته بلور LBO به واسطه کاواک تقویت، به اندازه ۶۸۶ برابر افزایش یافته است.

كليد واژه- كاواك تقويت تشديدي، توليد هماهنگ دوم، كاواك فابري پرو پاپيوني

# Generation of 1.3 W continuous green laser at 532 nm by passive resonant enhancement technique in a fiber laser

## Hamid Haghmoradi, Atoosa Sadat Arabanian\* and Reza Massudi

Laser and plasma research institute of Shahid Beheshti university, Tehran, Iran (a\_arabanian@sbu.ac.ir \*)

Abstract- In this paper design and fabrication of an Yb-doped fiber laser at 1064nm along with a Fabry-Perot bow tie cavity inside the fiber laser cavity is presented. The circulating power inside the laser cavity is enhanced by the intracavity passive locking technique from 5.1W in the main cavity to 52W in the Fabry-Perot cavity. By placing an LBO crystal within this resonant enhancement cavity, efficiency of the second harmonic of laser in continuous regime is increased from 0.05% to 25% that result to 1.3W light at 532nm. Thus, the efficiency of the second harmonic generation of continuous light in the LBO crystal is increased about 486 times.

Keywords: Resonant enhancement cavity, second harmonic generation, bow tie Fabry-Perot cavity

# این مقاله درصورتی دارای اعتبار است که در سایت www.opsi.ir قابل دسترسی باشد.

کاواک با یکدیگر را انجام دادند[8] در ادامه در سال ۲۰۱۸ از همین روش با استفاده از تابش ۹۰۰ نانومتر فیبر عادی دوغلافه آلاییده به نئودیوم برای دستیابی به طول موج ۴۵۰ نانومتر استفاده شد[9]. در این مقاله به وسیله روش داخل کاواکی و با استفاده از فیبر آلاییده به ایتربیوم ۲۰/۴۰۰، توان لیزر فیبری پیوسته در کاواک تقویت تشدید شده است و در پی آن بازدهی تولید هماهنگ دوم برای دست یابی به نور لیزر ۵۳۲ نانومتر در توان های بالا افزایش یافته است.

# مبانی نظری

برای تشدید توان لیزر میتوان از جفت سازی فعال یا غیر فعال کاواک های تقویت در داخل یا خارج کاواک لیزر استفاده کرد. کاواک های تقویت تشدیدی بر اساس برهمنهی تشدیدی امواج الکترومغناطیسی به دام افتاده در داخل آنها کار میکنند. در شکل ۱ نمونه ای از این نوع



کاواک ها با هندسه پاپیونی مشاهده می شود. با محاسبه برهمنهی میدان الکترومعناطیسی در داخل کاواک، توان تشدیدی (گردشی) آن به صورت رابطهی زیر نوشته می-شود[10]:

مقدمه

ليزر هاى پيوسته توان بالا در ناحيه طول موج مرئى كاربرد های فراوانی در زمینه های ارتباطات زیر دریا[1]، فلوسیتومتری ([2]، تصویر برداری پزشکی[3] و دمش اپتیکی دارد[4]. اما تا به امروز چشمه های محدودی برای دستیابی مستقیم به لیزر های در این ناحیه طول موجی گزارش شده است. روش معمول برای دستیابی به نور لیزر در این ناحیه طول موجى، توليد هماهنگ دوم از باريكه ليزر در ناحيه مادون قرمز نزدیک می باشد. در سال ۱۹۶۶ اشکین و همكارانش [5] براى اولين بار از يك ليزر هليوم-نئون و جفت سازی آن با یک کاواک تشدیدگر که درون آن بلور KDP قرار داشت، برای تقویت تشدیدی تولید هماهنگ دوم استفاده کردند در سال ۱۹۹۱ یانگ ٔ به همراه همکارانش در دانشگاه استنفورد[6] موفق به توليد نور سبز با طول موج ۵۳۲ نانومتر از هماهنگ دوم لیزر پیوسته Nd:YAG با طول موج ۱۰۶۴ نانومتر و با توان ۱۸ وات توسط قفل سازی فعال کاواک تقویت خارجی شدند و به بازده هماهنگ دوم ۳۶ درصدی و توان نور سبز ۶٫۵ وات دست پیدا کردند. اما كاواك هاى تقويت تشديدى خارجى نيازمند قفل سازى پیچیده الکترونیکی به کاواک اصلی لیزر، و در پی آن یک لیزر فیبری با پهنای فرکانسی بسیار باریک در بازهی 1KHz~30MHz می باشند[7]. برای غلبه بر محدودیت های موجود در روش قفل سازی فعال، رافال سیسلاک<sup><sup>4</sup> و</sup> همکارانش در سال ۲۰۱۱ به وسیله رویکردی هوشمندانه با قرار دادن یک کاواک تشدیدی هماهنگ دوم فضای آزاد پاپیونی در داخل کاواک لیزر فیبری با فیبر دو غلافه نگه دارنده قطبش، برای اولین بار قفل سازی غیر فعال این دو

> flowcytometry ' Ashkin'

۲ang <sup>۳</sup> Rafal Cieslak <sup>۴</sup>

۲HR ضریب بازتاب آینه های  $M_2 e M_2 e \gamma_{SHG}$  بازده تبدیل  $P_c$  تک بار گذر بلور LBO میباشد. با حل معادله بالا برای  $P_c$  به ازای توان های ورودی مختلف، توان تقویت شدهی تشدیدی در داخل کاواک محاسبه میشود. بیشترین مقدار توان گردشی زمانی حاصل میشود که مقدار عبور آینه جفتگر ورودی کاواک با مجموع تلفات داخل آن برابری کند یعنی:

 $r_1 = r_2 r_{HR}^2 \sqrt{(1 - \alpha)(1 - \gamma_{SHG} P_C)}$  (۲) در این حالت توان ورودی به بیشترین مقدار تقویت خود که برابر

$$P_{c} = rac{P_{i}}{T_{1}}$$
 (۳)  
است میرسد که در اینجا  $T_{1} = 1 - r_{1}^{2}$  میزان درصد عبور  
آینه جفتگر ورودی میباشد.

چیدمان تجربی تولید هماهنگ دوم تشدیدی طراحی چیدمان تجربی تقویت تشدیدی تولید هماهنگ دوم طراحی شده در شکل ۲ نمایش داده شده است. کاواک اصلی لیزر فیبری توسط دو آینه با بازتابندگی بالا در طول موج ۱۰۶۴نانومتر تشکیل شده است. محیط بهره با فیبر دوغلافه آلاییده به ایتربیوم با قطر غلاف/ هسته ی ۲۰/۴۰۰ و به طول ۲۰ متر است که برای اطمینان از کارکرد بهینه در مد اصلی به دور پیچه ای با شعاع ۶ سانتی متر پیچیده شده است. شعاع بهینه برای پیچه با هدف ایجاد تلفات حد اکثری برای مد های مراتب بالاتر و تلفات حداقلی برای مد اصلی توسط نرم افزار Lumerical شبیه سازی شده است.



میتوان ثابت کرد که حداقل طول کاواک لیزر فیبری برای

شکل ۲- آرایه طرح وار چیدمان تولید همانگ دوم

اطمینان از عملکرد پایدار کاواک تقویت درون کاواک لیزر از رابطه (۴) پیروی میکند[10] :

 $L_{min} = Fd$  (4)

در رابطه بالا Lmin حداقل طول کاواک لیزر فیبری، F فاکتور ظرافت کاواک تقویت و d طول آن است. طول ۲۰ متری کاواک لیزر فیبری امکان عملکرد پایدار در کاواک های با فاکتور ظرافت بالا را نیز فراهم خواهد کرد. دو لیزر دیود با توان خروجی حد اکثر ۳۵ وات در طول موج ۹۷۶ نانومتر مسئولیت دمش محیط بهره را بر عهده دارند. دو سر خروجی فیبر در زاویه ۸ درجه برای جلوگیری از بازخورد بازتاب ۴ درصدی از سطح فیبر برش داده شده است از آنجایی که فیبر برای نگه داشتن قطبش نور طراحی نشده است یک تیغه ربع موج و یک شکافنده قطبش داخل کاواک قرار داده شده است تا به طور نسبی تخریب قطبش را در داخل فيبر جبران كند و حالت قطبش باريكه را بر روى محور عادی بلور LBO تنظیم کند. کاواک تقویت داخلی با هندسه پاپیونی شامل دو آینه تخت M1 و M2 با ضرایب عبور به ترتیب ۴ و ۱٫۵ درصد به فاصله ۱۵۰ میلی متر هستند و دو آینه کروی M3 و M4 با ضریب بازتاب ۹۹٫۸ درصد در ۱۰۶۴ نانومتر و ضریب عبور بالای ۹۵ درصد در ۵۳۲ نانومتر، با شعاع انحنای ۱۰۰ میلی متر مسئول کانونی کردن باریکه بر روی بلور LBO هستند. هندسه کاواک خاصیت عملکرد تبدیل تک راستا و همچنین عدم بازخورد از آینه های M1 و M2 به داخل لیزر فیبری را دارا می باشد. دو لنز L2 و L3 جهت تطبیق مد عرضی استفاده شده است تا بهترین تطبیق فضایی ممکن بین مدهای عرضی TEM00 کاواک لیزر فیبری با کاواک تقویت حاصل شود. بلور LBO نوع یک با برش ۹۰ درجه و دو سطح تخت با پوشش ضد بازتاب و خاصیت تطبیق فازی غیر بحرانی به طول ۱۵ میلی متر درست در وسط آینه های M3 و M4 قرار دارد. معادلات ماتریس انتشار ABCD برای کاواک تقویت با در نظر گرفتن محدودیت تجربی زاویه برخورد آینه

Υ٩

این مقاله در صورتی دارای اعتبار است که در سایت www.opsi.ir قابل دسترسی باشد.

ها و با شرط عملکرد پایدار کاواک در میانه محدوده پایداری ( $\frac{A+D}{2} = 0$ ) در مد اصلی TEM00 جهت تعیین پایداری این مد کاواک حل شده اند . در نمودار شکل ۳ تغییرات شعاع باریکه مد اصلی را در داخل کاواک تقویت نشان می- شعاع باریکه در وسط دو آینه تخت طول شعاع باریکه در صفحه عمودی ۲۶۳ میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ میکرون و در صفحه عمودی بلور LBO با برش سطوح تخت و ضریب شکست ۱٫۶ در صفحه عمودی سفحه مماسی LBO میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ در مفحه مماسی ۲۶۳ میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ در مفحه عمودی میکرون محاسبه شده است. همچنین اندازه مد در داخل میکرون و در صفحه عمودی ۲۶۳ میکرون و در صفحه عمودی ۲٫۶ میکرون و در مفحه عمودی ۲٫۶ میکرون محاسبه شده است. میکرون و در مفحه عمودی مودی مفحه مماسی ۲٫۶ میکرون و در مفحه ممودی بلور بوده و مفحه مماسی ۲۰ میکرون و در مفحه ممودی برای سنجش آستیگماتیسم در داخل بلور بوده و برابر  $\frac{Wt}{Ws} = \frac{W}{a}$  میباشد که نشان دهنده آن است که برابر  $\frac{Wt}{Ws}$ 



شکل ۳- شعاع برتو در داخل کاواک. سمت راست-شعاع باریکه در طول بلور آستیگماتیسم تا حد بسیار خوبی در میان بلور جبران شده است. دمای بلور LBO در گرم کن با توزیع یکنواخت، در دمای تطبیق فازی یعنی ۱۴۸ درجه سانتیگراد برای طول موج۱۰۶۴ نانومتر تنظیم شده است.

## نتايج تجربى

با اندازه گیری توان فرودی به آینه M1 و توان بازتابی از آن توان ورودی به کاواک تقویت را میتوان اندازه گیری کرد. برای این منظور یک جدا کننده باریکه با بازتاب کم قبل از آینه M1 قرار داده شده است. در نمودار شکل ۴ میزان توان گردشی در کاواک تقویت به ازای توان ورودی به آن، و همچنین میزان توان نور ۵۳۲ نانومتر تولیدی نسبت به این توان تقویت شده نشان داده شده است. با توجه به شکل با ورود ۵٫۱ وات نور ۱۰۶۴ نانومتر به داخل کاواک تقویت و



تشدید آن به اندازه ۵۲ وات ضریب تقویت تقریبا ۱۰ برابر است. بازده تک بار گذر بلور LBO به ازای شعاع ۵۰ میکرونی باریکه در وسط بلور، ۲۵۱۴، درصد محاسبه شده است اما با قرار دادن بلور LBO در تحت شرایط تطبیق فازی در کاواک تقویت تشدیدی ما حصل این تقویت توان، تولید ۱٫۳ وات نور هماهنگ دوم خالص در طول موج ۵۳۲ نانومتر است که بازدهی ۲۵ درصدی را به همراه دارد. با توجه به بستگی بازدهی تولید هماهنگ دوم به توان افزایش بازدهی به اندازه ۴۸۶٫۴ برابر رخ داده است که مقدار چشمگیری از افزایش بازدهی محسوب می دو.

#### نتيجه گيرى

در این مقاله با طراحی و ساخت لیزر فیبری ۱۰۶۴ نانومتر و همچنین طراحی و ساخت کاواک تقویت تشدیدی، توان محدود لیزر در داخل کاواک لیزر فیبری تا ۵۲ وات در داخل کاواک تقویت تشدید شده است که این امر باعث افزایش ۴۸۶ برابری بازدهی تک بار گذر بلور LBO شده است و ۱٫۳ وات توان لیزر در طول موج ۵۳۲ نانومتر استخراج شده است.

#### مرجعها

- [1] .J. Baghdady, K. Miller, K. Morgan, M. Byrd, S. Osler, R. Ragusa, W. Li, B. M. Cochenour, and E. G. Johnson, Opt. Express 24(9), 9794–9805 (2016).
- [2] 2. W. G. Telford, T. Hawley, F. Subach, V. Verkhusha, and R. G. Hawley Methods 57(3), 318–330 (2012).
- [3] 3. H. Sparks, S. Warren, J. Guedes, N. Yoshida, T. C. Charn, N. Guerra, T. Tatla, C. Dunsby, and P. French, J. Biophotonics 8(1-2), 168–178 (2015).
- [4] 4. N.-O. Hansen, A.-R. Bellancourt, U. Weichmann, and G. Huber, Appl. Opt. 49(20), 3864–3868(2010).
- 49(20), 3864–3868(2010).
  G. D. Boyd, A. Ashkin, J. M. Dziedzic, and D. A. Kleinman, *Phys. Rev.*, vol. 137, no. 4A, 1965.
- [6] S. T. Yang *et al.*, *Opt. Lett.*, vol. 16, no. 1493, pp. 5–532,
- [7] M. Stappel, R. Steinborn, D. Kolbe, and J. Walz, *Laser Phys.*, vol. 23, no. 7, pp. 3866–3871, 2013.
- **[8]** R. Cieslak and W. a Clarkson, *Opt. Lett.*, vol. 36, no. 10, pp. 1896–1898, 2011.
- B. Cadier, H. Gilles, M. Laroche, T. Robin, and B. Leconte, *Opt. Express*, vol. 26, no. 8, p. 10000, 2018.
- **[10]** R. Cieslak, "Power scaling of novel fibre sources," 2012.